

Линия продольной резки металла АПР-200

Оборудование предназначено для роспуска рулонной стали на ленту. Позволяет методом продольного роспуска выпускать металлическую (стальную) ленту в широком диапазоне заданных параметров.

Цена от 1 200 000 рублей.



Линия АПР-200 состоит из следующего оборудования:

- Размотчик рулонный
- Станок для продольной резки
- Намотчик рулонный

Размотчик металла консольный приводный предназначен для установки и размотки рулонного металла - рулонной заготовки в линию роспуска стали с целью автоматического разматывания и подачи металлической ленты в оборудование продольной резки.

Технические характеристики размотчика:

Привод электрический	380 В
Мощность, кВт	2.2
Толщина обрабатываемого металла, мм	до 0, 55
Ширина заготовки, до мм..	1250
Вес рулона, тн.	До 7,5

Станок продольной резки металла предназначен для роспуска рулонной стали на ленту. Позволяет методом продольного роспуска выпускать металлическую (стальную) ленту в широком диапазоне заданных параметров.

Технические характеристики станка для продольной резки:

Привод электрический	380 В
Мощность, кВт*	4,5
Толщина обрабатываемого металла, мм	От 0,4 до 0, 55
Ширина заготовки, мм	300-1250
Ширина ленты на выходе, мм	От 650 до 30
Время перенастройки	В зависимости от опыта оператора. от 30 мин.

Намотчик консольный приводный предназначен для намотки готовой ленты и формирования бухт в технологической цепи линии роспуска стали устанавливается после оборудования продольной резки.

Технические характеристики намотчика металла:

Привод электрический	380 В
Мощность, кВт*	2.2
Диаметр получаемой бухты, мм	до 1200
Ширина бухты, мм	От 650 до 20